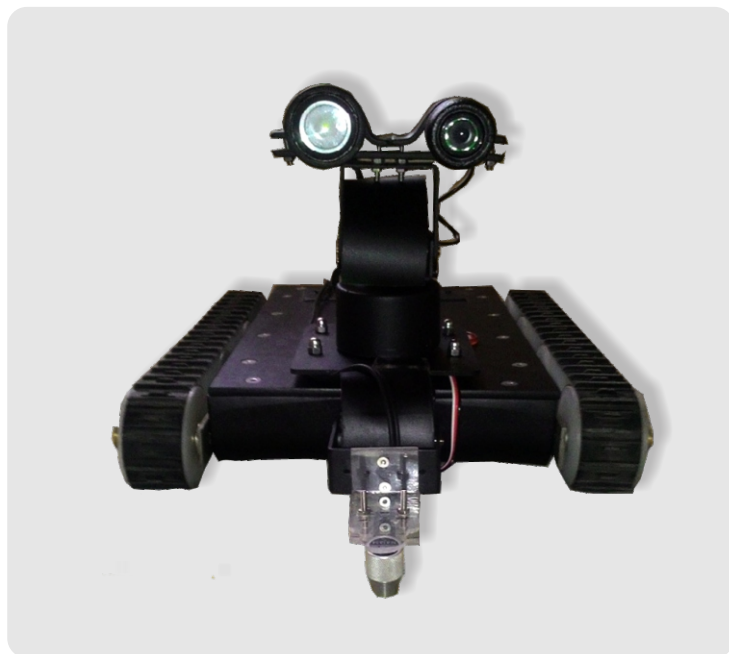




## ROV PARA INSPECCION DE TANQUES



## ROV PARA INSPECCIÓN DE TANQUES

Este es un robot bi-oruga, para ser usado en la inspección interna de tanques de almacenamiento. Puede ser usado para la inspección de tanques de agua contra incendio en las planta de procesamiento o almacenamiento de combustible. Esta construido para trabajar a profundidades de hasta 50 metros, y su diseño hermético con baterías a bordo, lo hace muy seguro para trabajar incluso en tanques de combustible. Cuenta con un umbilical de fibra óptica, el cual solo transmite luz, para el control y transporte de información, excluyendo así, cualquier riesgo de accidente. También puede ser usado en la inspección de tanques de almacenamiento criogénicos, como los de almacenamiento de gas natural, acortando el tiempo de inoperatividad, ya que el robot puede ser desplegado cuando el tanque está a temperaturas que serían peligrosas para la inspección humana. Está provisto de una cámara de video de alta definición e iluminación infrarroja y blanca, montadas en una torreta que les provee un giro horizontal de 360° y uno vertical de 120°. Cuenta también con un calibrador de espesores puntual, el cual mide los diferentes espesores de la base del tanque.

Dimensiones: 460 mm. Largo x 280 mm. Ancho x 80 mm. Alto.

Autonomía: 6 horas con batería interna y 24 a 48 horas con baterías adicionales.

Velocidad: de 0 a 4 Kph. Regulable.

Camara de video HD, con 120° de amplitud.

Reflectores LED de 1000 lumens.

Protección Ip68.

Calibrador de espesores: calibrador ultrasónico para espesores de hasta 2 pulgadas.